

FICHE TECHNIQUE

Okapox GF

Primaire époxy bicomposant

- sans solvant, sur base non aqueuse
- spécial supports critiques/intérieur - extérieur
- utilisable comme liant pour mortier époxy et mortier de drainage
- préconisé comme barrière hydrofuge (coefficient sd de 200 m)
- séchage rapide de 3,5 à 4 heures en combinaison avec l'Okapox AP



DÉFINITION

Primaire bicomposant à base de résine époxy pure, sans solvant, à base non aqueuse, destiné au traitement des supports poreux et non poreux avant l'application d'un enduit de lissage ou d'un revêtement de sol.

L'Okapox GF est particulièrement approprié dans le traitement de supports critiques tels que chapes anhydrites, magnésites, asphalte coulé, bois, CTBH-S, restes de colle, terrazzo, pierre artificielle et matières analogues.

- Indiqué, si nécessaire, contre l'humidité résiduelle sur support ciment avant la pose de revêtements de sols souples ou parquets.

- **L'Okapox GF** protège en superficie les supports particulièrement sensibles à l'humidité (chapes anhydrites...), et peut être utilisé comme liant pour mortier époxy et drainage.

- **L'Okapox GF** permet l'obtention d'un film d'au moins 0,5 mm d'épaisseur (cons. env. 500 g/m²) bloquant la diffusion de vapeur/humidité résiduelle provenant des supports (valeur sd de 200 m), et peut être utilisé comme pare-vapeur.

- En combinaison avec la tresse de verre, **l'Okapox GF** permet de renforcer la cohésion de surface de certains supports.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG
 Wolf-Hirth-Straße 2
 D-73730 Esslingen
 Téléphone : +49 711 93134-0
 Téléfax : +49 711 93134-140
 www.kiesel.com

Associée resp. personnellement :
 Kiesel Verwaltungsges. mbH
 Tribunal d'instance Stuttgart HRB 210484
 Siège de l'entreprise:
 D-73730 Esslingen
 Tribunal d'instance Stuttgart HRA 210806

Kiesel France
 200 rue de Paris
 F-67116 Reichstett
 Téléphone: 03 89 49 06 94
 Téléfax: 03 89 49 04 95

Le support doit être sain, sec, propre, stable et conforme aux directives des DTU et E-cahiers du CSTB en vigueur. Bien tenir compte des fiches techniques des produits utilisés par ailleurs et veiller à assurer un système de pose homogène.

MISE EN ŒUVRE

Percer à plusieurs reprises le bouchon noir (qui fait office de fermeture) ainsi que le fond de la boîte (B) avec un tournevis. Laisser entièrement couler le durcisseur dans la résine (A). Enlever la boîte vide et mélanger les deux composants avec un malaxeur pour obtenir un mélange homogène (il est conseillé de dépoter et de mélanger à nouveau).

Pendant la durée de vie en auge (30 min), appliquer **l'Okapox GF** au rouleau sur le support sec et propre, préparé avec soin.

- Dans le cas d'une préparation de sol et dans le cas de la création d'une barrière hydrofuge (HR: béton env. 7 %, chape env. 5 % CM) recevant un enduit de lissage inférieur à 10 mm, l'application du primaire **Okatmos® EG 20** ou **Okatmos® UG 30** pur devra se faire immédiatement après la polymérisation de **l'Okapox GF** (soit dans les 48 heures suivant la mise en place de ce dernier).

- Pour des épaisseurs de rattrapage plus conséquentes, un sablage de silice 612 dans la couche de primaire encore fraîche est conseillé (sablon de 0,6 à 1,2 mm, env. 2,5 kg/m²). Il conviendra de sabler à saturation (l'excédent sera éliminé après polymérisation, soit environ de 12 à 16 heures ou de 3,5 à 4 heures avec l'adjonction **d'Okapox AP**).

- Pour la réalisation d'un mortier de résine, mélanger dans un rapport de 1/7 max. **l'Okapox GF** au silice 612 (granulométrie comprise entre 0,6 et 1,2 mm). Pour gagner en pouvoir statique, il sera possible de rajouter de 1 à 4 % de poudre stabilisante.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	transparente
Domaine d'emploi	intérieur / extérieur, sol et mur
Valeur sd	d'après DIN EN ISO7783-2 200 m, épaisseur du film 0,5 mm
Densité	1,20 g/cm ³
Résistance à la compression	env. 60 N/mm ²
Résistance à la flexion	env. 35 N/mm ²
Résistance à l'arrachement	cohésif (béton)
Température de mise en œuvre	de + 10 °C à + 25 °C (support)
Résistance à la température	de - 20 °C à + 60 °C
Proportion du mélange	7,0 kg, soit: 5,0 kg comp. A + 2,0 kg comp. B 3,5 kg, soit: 2,5 kg comp. A + 1,0 kg comp. B 1 kg, soit: 0,71 kg comp. A + 0,29 kg comp. B

Consommation en sable de quartz supports	env. 2,5 kg/m ² (granulométrie 0,6 - 1,2 mm)
Consommation en sable de quartz sous système Okamul PU-FCA	FEHLT
Durée de mise en œuvre*	env. 30 - 40 minutes env. 30 min avec l'Okapox AP
Chauffage au sol	adapté
Temps de durcissement*	après env. 7 jours après 3 jours avec l'Okapox AP
Praticable* / Recouvrable*	après environ 12 h environ 4 h avec l'Okapox AP
GISCODE	RE 1 selon TRGS 610
EMICODE	EC 1R selon GEV
Stockage	au sec 12 mois environ entre + 10 °C et + 20 °C

* A +20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air. Ces valeurs doivent être raccourcies lorsque les températures sont plus élevées et prolongées lorsque les températures sont plus basses.

INFORMATION IMPORTANTE

Mise en œuvre exclusivement réservée aux professionnels!

CONSOMMATION

env. 200 - 300 g/m² en primaire
 env. 400 - 500 g/m² en barrière d'humidité
 env. 800 - 950 g/m² pour la pose de la **tresse de verre**
 env. 600 - 700 g/m² pour la confection d'un mortier de drainage

NETTOYAGE

À l'alcool à brûler, au **Bakit RT** ou à **l'Okamul WH Plus**.

CONDITIONNEMENT/PALETTISATION

Définition	Numéro d'article	EAN
30 x bidons combinés de 10 kg	60480	4015705604800
45 x bidons combinés de 5 kg	60481	4015705604817
4 x boîte de 1 kg	60482	4015705604824
Sac de 25 kg d'agrégat pour chape drainante Kiesel DEZ	60332	4015705603322

Les indications contenues dans cette fiche technique sont basées sur les expériences faites et ne sont fournies qu'à titre de consignes générales. Nous déclinons toute responsabilité quant au résultat des travaux car nous n'avons aucune influence sur une mise en œuvre et sur les conditions de pose adéquates. Il est recommandé d'effectuer des essais pratiques avant chaque utilisation.

Situation: 08.07.2024/ma-ag