

FICHE TECHNIQUE

Okapox SPG

Primaire époxy bicomposant

- sans solvant, sur base non aqueuse
- spécial supports critiques – intérieur / extérieur
- utilisable comme liant pour mortier époxy et drainage
- système en combinaison avec le Servoplan RE 330



DÉFINITION

Primaire bi composant à base de résine époxy, sans solvant, à base non aqueuse, destiné au traitement des supports poreux et non poreux avant l'application d'un enduit de lissage de type **Servoplan** ou **Servofix** (**Servoplan RE 330** en extérieur par exemple) ou d'un revêtement de sol. L'**Okapox SPG** est particulièrement approprié dans le traitement de supports critiques tels que chapes anhydrites, magnésites, asphalte coulé, bois, CTBH-H, restes de colle, terrazzo, pierre artificielle et matières analogues.

- Indiqué, si nécessaire, contre l'humidité résiduelle avant la pose de revêtements de sols souples ou parquets.
- L'**Okapox SPG** protège en superficie les supports particulièrement sensibles à l'humidité (chapes anhydrites, dalles béton, chapes, etc.), et peut être utilisé comme liant pour mortier époxy et mortier de drainage.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Le support doit être sain, sec, propre, stable et conforme aux directives en vigueur du CSTB. Bien tenir compte des notices techniques des produits utilisés par ailleurs, et veiller à assurer un système de pose homogène. Vérifier au préalable les résistances des bétons (1,5 N/mm²) et chapes ciment (1.00 N/mm²).

MISE EN ŒUVRE

Pour ce faire, séparer les deux contenant à l'aide d'un marteau. Retirer ensuite l'opercule de sécurité sur le contenant du haut en effectuant à l'aide d'une tenaille un mouvement vers l'extérieur et vers le bas retirer ensuite la bague de sertissage en tirant vers l'extérieur et vers les bas. Mélanger de façon homogène le composant (A)(contenant métallique) avec le composant (B)(contenant métallique). Laisser entièrement couler le durcisseur dans la résine (A).

Pendant la durée de vie en auge (30 min), appliquer l'**Okapox SPG** au rouleau sur le support sec et propre, préparé avec soin. Ne pas appliquer sous 5 °C (support).

Dans le cas d'une préparation de sols et dans le cas de la création d'une barrière hydrofuge (HR : béton env. 7% / poids, chape env. 5 % CM) recevant un enduit de lissage inférieur à 10 mm, l'application du primaire **Okatmos® UG 30**, ou **Okatmos® DSG** pur devra se faire immédiatement après la polymérisation de l'**Okapox SPG** (soit dans les 48 heures suivant la mise en place de ce dernier).

Pour des épaisseurs de rattrapage plus conséquentes en intérieur **ou une application en extérieur sous Servoplan RE 330**, un sablage dans la couche de primaire encore fraîche est impératif (sable de « silice 612 » de granulométrie de 0,6 à 1,2 mm, environ 2,5 kg /m²). Il conviendra de sabler à saturation (l'excédent sera éliminé après polymérisation, soit environ de 16 à 24 heures).

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	transparente
Domaine d'emploi	intérieur / extérieur
Densité	1,10 g/cm ³
Résistance à la compression	env. 60 N/mm ²
Résistance à la flexion	env. 35 N/mm ²
Résistance à l'arrachement	cohésif (béton)
Température de mise en œuvre	de + 10 °C à + 25 °C (support)
Résistance à la température	de - 20 °C à + 60 °C
Proportion du mélange	Composant A 7,3 kg Composant B 2,7 kg
Consommation en sable de quartz	env. 2,5 kg/m ² (granulométrie de 0,6-1,2 mm)
Durée de mise en œuvre*	de 30 à 40 min
Chauffage au sol	adapté
Praticable* / Recouvrable*	après environ 16 h
Marquage selon GefStoffV	Composant A : irritant, dangereux pour l'environnement Composant B : corrosif
GISCODE	RE 30
EMICODE	EC 1 plus selon GEV
Stockage	au sec 12 mois environ entre + 10 °C et + 20 °C

* A + 20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air. Ces valeurs doivent être raccourcies lorsque les températures sont plus élevées et prolongées lorsque les températures sont plus basses.

INFORMATION IMPORTANTE

Mise en œuvre exclusivement réservée aux professionnels!

CONSOMMATION

Environ 200-300 g/m² en primaire

Environ 500-600 g/m² en barrière d'humidité

NETTOYAGE

À l'alcool à brûler ou au **Bakit RT**.

CONDITIONNEMENT/PALETTISATION

Définition	Numéro d'article	EAN
10 kg en seau métallique soit 30 x 10 kg	60456	4015705604565

Les indications contenues dans cette fiche technique sont basées sur les expériences faites et ne sont fournies qu'à titre de consignes générales. Nous déclinons toute responsabilité quant au résultat des travaux car nous n'avons aucune influence sur une mise en œuvre et sur les conditions de pose adéquates. Il est recommandé d'effectuer des essais pratiques avant chaque utilisation.

Situation: 08.07.2024/ma-ag